





























HIGH FEED FRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	3,6 - 18,6	0,5	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 15G1B...T	15G1B...T	242
	3,6 - 18,6	0,5	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 15G1B...X	15G1B...X	243
	3,6 - 18,6	0,5	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 15G1B...	15G1B...	244
	8 - 24	1	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 15G1D...T/U	15G1D...T/U	245
	?	1	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 15G1D...X	15G1D...X	246
	8 - 17	1	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 15G1D...	15G1D...	247
	32 - 42	1	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 5G1D	5G1D	248
	12,9 - 29,8	1,5	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 15G1F...X	15G1F...X	249
	27,8 - 72,8	1,5	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 5G_F	5G_F	250
	11 - 21	2	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 15M1P...X	15M1P...X	251
	29 - 79	2	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 5M_P	5M_P	252
	28,2 - 30,2	2,5	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 15G1Q...Z	15G1Q...Z	254
	41,2 - 138,2	2,5	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 5G_Q	5G_Q	255
	48,6 - 128,6	3	GOLDSPEED Hochvorschubfräser 5G_M	5G_M	256

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.









HIGH FEED FRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	10 - 20	0,5	DIPOS FEED Hochvorschubfräser 1TG1B...T	1TG1B...T	257
	10 - 32	0,5	DIPOS FEED Hochvorschubfräser 1TG1B...X	1TG1B...X	258
	10 - 25	0,5	DIPOS FEED Hochvorschubfräser 1TG1B...	1TG1B...	259
	16 - 42	1	DIPOS FEED Hochvorschubfräser 1TG1F...X	1TG1F...X	260
	16 - 40	1	DIPOS FEED Hochvorschubfräser 1TG1F...T/U	1TG1F...T/U	261
	32 - 85	1	DIPOS FEED Hochvorschubfräser TG1F	TG1F	262
	25 - 42	1,5	DIPOS FEED Hochvorschubfräser 1TG1G...X	1TG1G...X	263
	50 - 80	1,5	DIPOS FEED Hochvorschubfräser TG_G	TG_G	264
	30 - 42	2	DIPOS FEED Hochvorschubfräser 1TG1J...X	1TG1J...X	265
	50 - 100	2	DIPOS FEED Hochvorschubfräser TG_J	TG_J	266
	7,4 - 33,4	0,8	POWER FEED MAXX Hochvorschubfräser 15G4D...X	15G4D...X	267
	7,4 - 23,4	0,8	POWER FEED MAXX Hochvorschubfräser 15G4D...T/U	15G4D...T/U	268
	23,4 - 57,4	0,8	POWER FEED MAXX Hochvorschubfräser 5G5D	5G5D	269
	9,1 - 32	1	DI FEED WIN-V Hochvorschubfräser 1TG1V...T/U	1TG1V...T/U	270

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



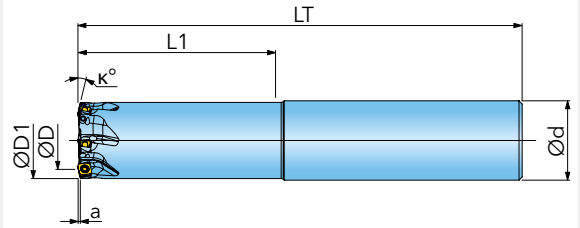
HIGH FEED FRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	9,1 - 32	1	DI-FEED^{WIN-V} Hochvorschubfräser 1TG1V...X	1TG1V...X	271
	24 - 55	1	DI-FEED^{WIN-V} Hochvorschubfräser TG1V	TG1V	272
	10,6 - 32,4	1	HFO^{MINI} Hochvorschubfräser 1DP1E	1DP1E	273
	30,4 - 56,4	1	HFO^{MINI} Hochvorschubfräser DP5E	DP5E	274
	50 - 100	1,8	DIPOS^{QUAD} Hochvorschubfräser DG6G	DG6G	275
	63 - 125	2,5	DIPOS^{QUAD} Hochvorschubfräser DG6K	DG6K	276
	14,8 - 29,4	1,5	CERAS^{PEED} Hochvorschubfräser 1ZG3F...T/U	1ZG3F...T/U	277
	32,8 - 62,6	2,5	CERAS^{PEED} Hochvorschubfräser DG1H	DG1H	278

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

GOLDFEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 15G1B...T

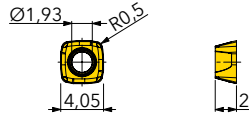
AUFNAHME NACH DIN 1835 A



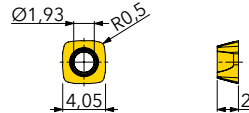
Artikel-Nr.	D	D1	d	LT	L1	κ	a	Rp	Z		
15G1B010030T1R00	3,6	10	10	80	30	12	0,5	1	2	✓	0,042
15G1B012030T2R00	5,6	12	12	80	30	12	0,5	1	3	✓	0,059
15G1B016040T3R00	9,6	16	16	100	40	12	0,5	1	4	✓	0,134
15G1B020050T4R00	13,6	20	20	130	50	12	0,5	1	5	✓	0,279
15G1B025060T5R00	18,6	25	25	140	60	12	0,5	1	6	✓	0,487

Rp = Programmierradius

SDXS0402MPR-MM



SDXS0402MPR-MR1



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität							
			IN2505	IN2530						
SDXS0402MPR-MM	0,2/0,9	positive Geometrie, konvex								
SDXS0402MPR-MR1	0,2/0,9	neutrale Geometrie, konvex								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



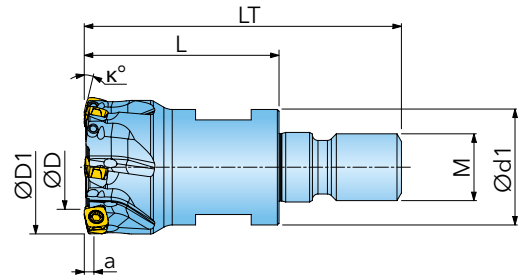
Durchmesserbereich

3,6 - 5,6	SM18-033-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B
9,6 - 18,6	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDFEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 15G1B...X

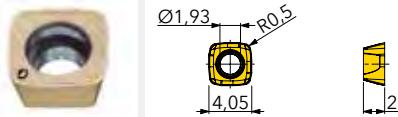
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



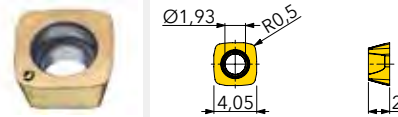
Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	Rp	M	Z	IK	kg
15G1B010017X4R00	3,6	10	9,8	31,5	17	12	0,5	1	M6	2	✓	0,010
15G1B012023X4R00	5,6	12	11,8	37,5	23	12	0,5	1	M6	3	✓	0,017
15G1B016023X5R00	9,6	16	13	40,8	23	12	0,5	1	M8	4	✓	0,026
15G1B020030X6R00	13,6	20	18	49,8	30	12	0,5	1	M10	5	✓	0,060
15G1B025035X7R00	18,6	25	21	57	35	12	0,5	1	M12	6	✓	0,103

Rp = Programmerradius

SDXS0402MPR-MM



SDXS0402MPR-MR1



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2530						
SDXS0402MPR-MM	0,2/0,9	positive Geometrie, konvex		●	●						
SDXS0402MPR-MR1	0,2/0,9	neutrale Geometrie, konvex		●	●						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



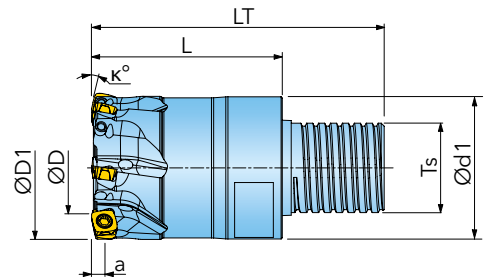
Durchmesserbereich

3,6 - 5,6	SM18-033-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B
9,6 - 18,6	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDSPEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 15G1B...

FÜR WECHSELKOPFSYSTEM

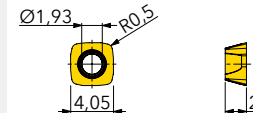
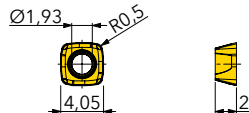


Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	Rp	Ts	Z		
15G1B010016T6R00	3,6	10	9,7	22,65	16	12	0,5	1	T6	2	✓	0,008
15G1B012017T8R00	5,6	12	11,5	25	17	12	0,5	1	T8	3	✓	0,012
15G1B016019TRR00	9,6	16	15,2	30,8	19	12	0,5	1	T10	4	✓	0,026
15G1B020022TSR00	13,6	20	18,3	35,8	22	12	0,5	1	T12	5	✓	0,048
15G1B025032TUR00	18,6	25	23,9	49,6	32	12	0,5	1	T15	6	✓	0,114

Rp = Programmierradius

SDXS0402MPR-MM

SDXS0402MPR-MR1



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität							
			IN2505	IN2530						
SDXS0402MPR-MM	0,2/0,9	positive Geometrie, konvex								
SDXS0402MPR-MR1	0,2/0,9	neutrale Geometrie, konvex								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



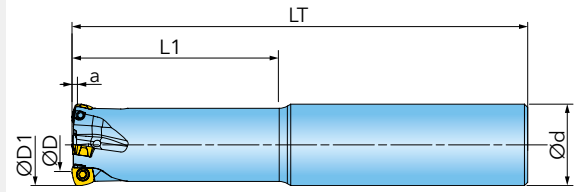
Durchmesserbereich

3,6 - 5,6	SM18-033-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B
9,6 - 18,6	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDFEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 15G1D...T/U

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	D1	d	LT	L1	κ	a	Rp	Z	IK	kg
15G1D016040T3R00	8	16	16	100	40	12	1	1,7	2	✓	0,06
15G1D020050T4R00	12	20	20	130	50	12	1	1,7	3	✓	0,13
15G1D025060T5R00	17	25	25	140	60	12	1	1,7	4	✓	0,35
15G1D032070U7R00	24	32	32	150	70	12	1	1,7	5	✓	0,81

Rp = Programmerradius

SDXS0603MPR-MM			SDXS0603MPR-MR			SDXS0603MPR-MR1		
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN4036	IN6537		
SDXS0603MPR-MM	0,50/1,20	positive Geometrie, konvex		●	●	●		
SDXS0603MPR-MR	0,50/1,20	neutrale Geometrie, konvex, gefast		●	●	●		
SDXS0603MPR-MR1	0,50/1,20	neutrale Geometrie, konvex		●	●	●		

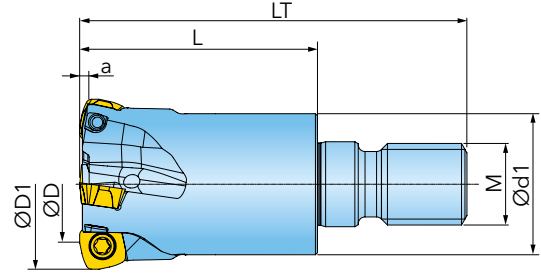
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM25-054-00 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDFEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 15G1D...X

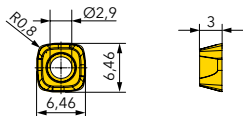
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



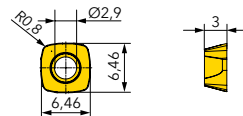
Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	Rp	M	Z		
15G1D016023X5R00	8	16	13	40,8	23	12	1	1,7	M8	2	✓	0,03
15G1D020030X6R00	12	20	18	49,8	30	12	1	1,7	M10	3	✓	0,03
15G1D025035X7R00	17	25	21	57	35	12	1	1,7	M12	4	✓	0,05
15G1D032043X8R00	24	32	29	67	43	12	1	1,7	M16	5	✓	0,13
15G1D035043X8R00	27	35	29	67	43	12	1	1,7	M16	5	✓	0,13
15G1D040043X8R00	32	40	29	67	43	12	1	1,7	M16	6	✓	0,18

Rp = Programmierradius

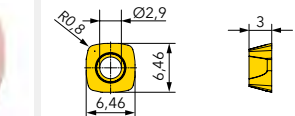
SDXS0603MPR-MM



SDXS0603MPR-MR



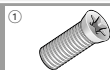
SDXS0603MPR-MR1



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität				
			IN2505	IN4036	IN6537		
SDXS0603MPR-MM	0,50/1,20	positive Geometrie, konvex					
SDXS0603MPR-MR	0,50/1,20	neutrale Geometrie, konvex, gefast					
SDXS0603MPR-MR1	0,50/1,20	neutrale Geometrie, konvex					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

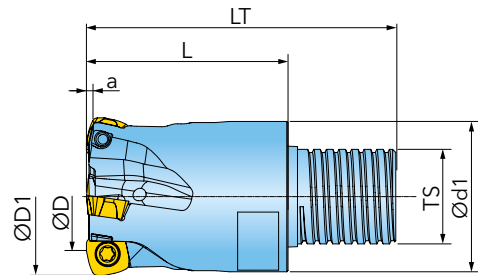


SM25-054-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDFEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 15G1D...

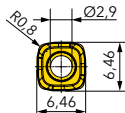
FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



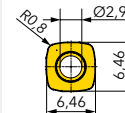
Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	Rp	Ts	Z	IK	kg
15G1D016019TRR00	8	16	15,2	30,8	19	12	1	1,7	T10	2	✓	0,02
15G1D020022TSR00	12	20	18,3	35,8	22	12	1	1,7	T12	3	✓	0,02
15G1D025032TUR00	17	25	23,9	49,6	32	12	1	1,7	T15	4	✓	0,04

Rp = Programmierradius

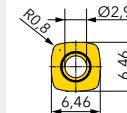
SDXS0603MPR-MM



SDXS0603MPR-MR



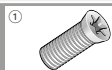
SDXS0603MPR-MR1



Artikel-Nr.	fz (min/max)	Ausführung	Qualität	Qualität								
				IN2505	IN4036	IN6537						
SDXS0603MPR-MM	0,50/1,20	positive Geometrie, konvex		●●●	●●●	●●●						
SDXS0603MPR-MR	0,50/1,20	neutrale Geometrie, konvex, gefast		●●●	●●●	●●●						
SDXS0603MPR-MR1	0,50/1,20	neutrale Geometrie, konvex		●●●	●●●	●●●						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

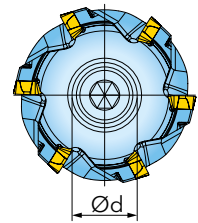
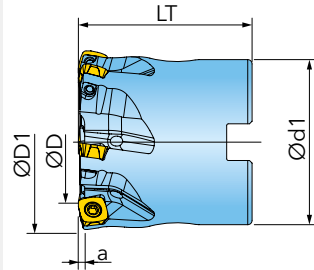


SM25-054-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDSPEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 5G1D

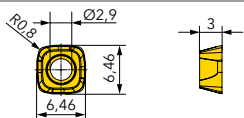
AUFNAHME NACH DIN 8030



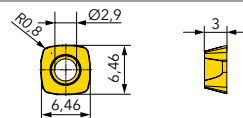
Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Rp	Z		
5G1D040R00	32	40	16	38	40	12	1	1,7	6	✓	0,48
5G1D042R01	34	42	16	38	40	12	1	1,7	6	✓	0,52
5G1D042R00	34	42	16	38	40	12	1	1,7	7	✓	0,52
5G1D050R01	42	50	22	45	50	12	1	12	6	✓	1,08
5G1D050R00	42	50	22	45	50	12	1	12	7	✓	1,08

Rp = Programmierradius

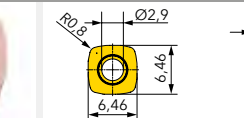
SDXS0603MPR-MM



SDXS0603MPR-MR



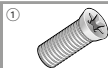
SDXS0603MPR-MR1



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität					
			IN2505	IN4036	IN6537			
SDXS0603MPR-MM	0,50/1,20	positive Geometrie, konvex						
SDXS0603MPR-MR	0,50/1,20	neutrale Geometrie, konvex, gefast						
SDXS0603MPR-MR1	0,50/1,20	neutrale Geometrie, konvex						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

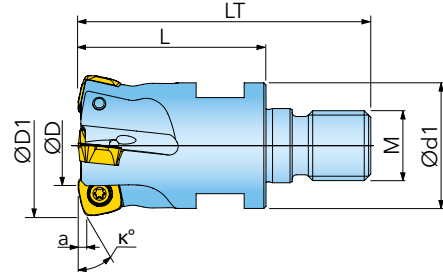


SM25-054-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDFEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 15G1F...X

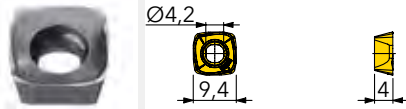
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



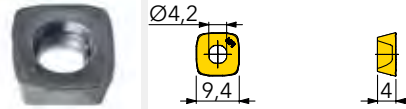
Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	Rp	M	Z			
15G1F025035X7R00	12,9	25	21	57	35	12	1,5	2,5	M12	3	5,5	✓	0,09
15G1F030043X8R00	17,9	30	29	67	43	12	1,5	2,5	M16	3	3,5	✓	0,15
15G1F032043X8R00	19,9	32	29	67	43	12	1,5	2,5	M16	4	3,3	✓	0,20
15G1F035043X8R00	22,9	35	29	67	43	12	1,5	2,5	M16	4	2,6	✓	0,22
15G1F040043X8R00	27,8	40	29	67	43	12	1,5	2,5	M16	5	2,2	✓	0,24
15G1F042043X8R00	29,8	42	29	67	43	12	1,5	2,5	M16	5	2,0	✓	0,26

Rp = Programmierradius

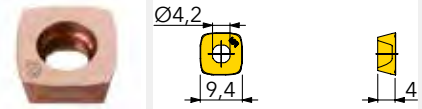
SDXS0904MPR-MM



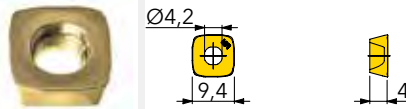
SDXS0904MPR-MR



SDXS0904MPR-MR1



SDXS0904MPR-MRH



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN4036	IN6537	IN7035			
SDXS0904MPR-MM	0,40/1,50	positive Geometrie, konvex, gefast									
SDXS0904MPR-MR	0,40/1,50	neutrale Geometrie, konvex, gefast									
SDXS0904MPR-MR1	0,40/1,50	neutrale Geometrie, konvex, scharf									
SDXS0904MPR-MRH	0,40/1,50	neutrale Geometrie, konvex, gefast									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

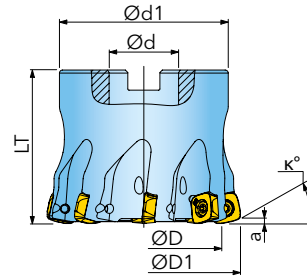


SM30-075-R0 (2,0Nm) TX09x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDSPEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 5G_F

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Rp	Z			
5G6F040R00	27,8	40	16	38	40	12	1,5	2,5	4	2,2	✓	0,24
5G5F040R00 ¹⁾	27,8	40	16	38	40	12	1,5	2,5	5	2,2	✓	0,24
5G6F042R00	29,8	42	16	38	40	12	1,5	2,5	4	2,0	✓	0,27
5G5F042R00 ¹⁾	29,8	42	16	38	40	12	1,5	2,5	5	2,0	✓	0,27
5G6F050R00	37,8	50	22	45	50	12	1,5	2,5	6	1,5	✓	0,43
5G5F050R00 ¹⁾	37,8	50	22	45	50	12	1,5	2,5	7	1,5	✓	0,43
5G6F052R00	39,8	52	22	40	50	12	1,5	2,5	6	1,3	✓	0,46
5G5F052R00 ¹⁾	39,8	52	22	40	50	12	1,5	2,5	7	1,3	✓	0,46
5G6F063R00	50,8	63	22	55	50	12	1,5	2,5	7	1,1	✓	0,75
5G5F063R00 ¹⁾	50,8	63	22	55	50	12	1,5	2,5	8	1,1	✓	0,75
5G6F066R00	53,8	66	27	50	50	12	1,5	2,5	7	1,0	✓	0,80
5G5F066R00 ¹⁾	53,8	66	27	50	50	12	1,5	2,5	8	1,0	✓	0,80
5G6F080R00	67,8	80	27	70	50	12	1,5	2,5	7	0,6	✓	1,20
5G5F080R00 ¹⁾	67,8	80	27	70	50	12	1,5	2,5	9	0,6	✓	1,20
5G6F085R00	72,8	85	27	70	50	12	1,5	2,5	8	0,4	✓	1,27
5G5F085R00 ¹⁾	72,8	85	27	70	50	12	1,5	2,5	10	0,4	✓	1,27

Rp = Programmerradius

¹⁾enge Teilung

SDXS0904MPR-MM	SDXS0904MPR-MR	SDXS0904MPR-MR1
SDXS0904MPR-MRH		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN4036	IN6537	IN7035			
SDXS0904MPR-MM	0,40/1,50	positive Geometrie, konvex, gefast									
SDXS0904MPR-MR	0,40/1,50	neutrale Geometrie, konvex, gefast									
SDXS0904MPR-MR1	0,40/1,50	neutrale Geometrie, konvex, scharf									
SDXS0904MPR-MRH	0,40/1,50	neutrale Geometrie, konvex, gefast									

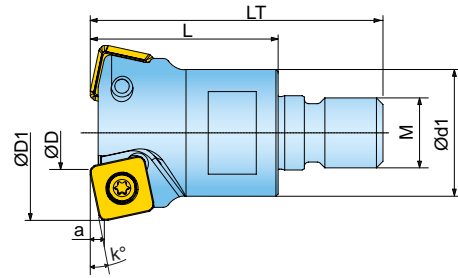
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM30-075-R0 (2,0Nm)	TX09x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDFEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 15M1P...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	k°	a	M	Z			
15M1P032043X8R00	11	32	29	67	43	12	2	M16	2	10	✓	0,17
15M1P035043X8R00	14	35	29	67	43	12	2	M16	2	8	✓	0,17
15M1P040043X8R00	19	40	29	67	43	12	2	M16	3	5	✓	0,19
15M1P042043X8R00	21	42	29	67	43	12	2	M16	3	5	✓	0,20
15M1P032043X8R01 ¹⁾	11	32	29	67	43	12	2	M16	2	10	✓	0,17
15M1P035043X8R01 ¹⁾	14	35	29	67	43	12	2	M16	2	8	✓	0,17
15M1P042043X8R01 ¹⁾	21	42	29	67	43	12	2	M16	3	5	✓	0,20

* fz-Werte / Programmerradien siehe Handbuch Schnittwerte für Fräs- und Bohrwerkzeuge

¹⁾ bei Verwendung *MPR-WSP Geometrie eff. Durchmesser (D1)

SDXS1305MPR-MM			SDXS1305MPR-MR			SDXS1305MPR-MR1		
SDXS130515R-PH			SDXS130515N-HR					

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN4005	IN4030	IN4035	IN4036	IN6537
				SDXS1305MPR-MM	0,50/1,80	positive Geometrie, konvex, gefast				
SDXS1305MPR-MR	0,50/1,80	neutrale Geometrie, konvex, gefast								
SDXS1305MPR-MR1	0,50/1,80	neutrale Geometrie, konvex, scharf								
SDXS130515R-PH	0,50/1,80	positive Geometrie, gefast R1,5								
SDXS130515N-HR	0,50/1,80	positive Titan-Geometrie, gefast R1,5								

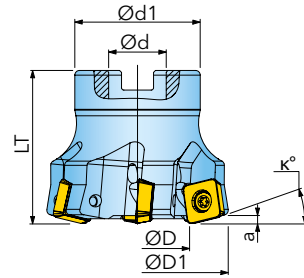
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-100-R0 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDFEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 5M_P

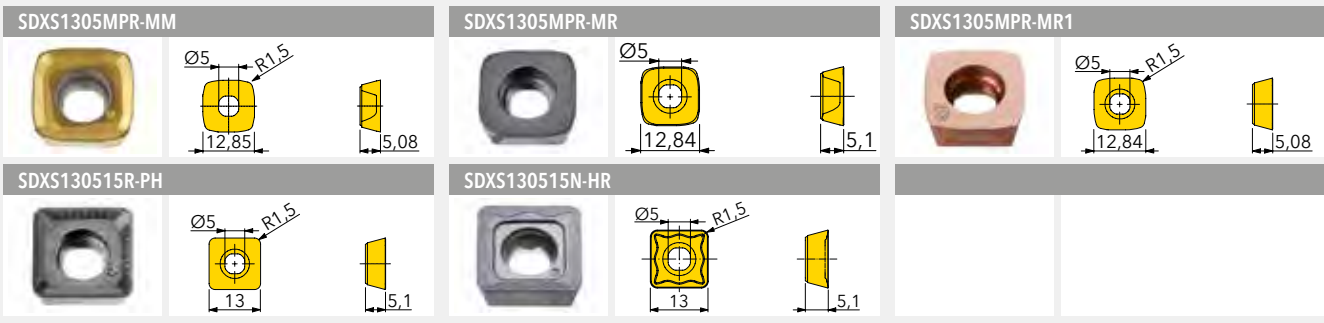
AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Z			
5M6P050R00	29	50	22	45	50	12	2	4	3,5	✓	0,34
5M5P050R00 ¹⁾	29	50	22	45	50	12	2	5	3,5	✓	0,33
5M5P050R01 ¹⁾	29	50	22	45	50	12	2	6	3,5	✓	0,32
5M6P052R00	31	52	22	40	50	12	2	4	3	✓	0,29
5M5P052R00 ¹⁾	31	52	22	40	50	12	2	5	3	✓	0,28
5M6P063R00	42	63	22	55	50	12	2	5	2,5	✓	0,57
5M5P063R00 ¹⁾	42	63	22	55	50	12	2	6	2,5	✓	0,60
5M5P063R01 ¹⁾	42	63	22	55	50	12	2	7	2,5	✓	0,60
5M6P066R00	45	66	27	48	50	12	2	5	2	✓	0,48
5M5P066R00 ¹⁾	45	66	27	48	50	12	2	6	2	✓	0,50
5M6P080R00	59	80	27	70	50	12	2	6	1	✓	0,97
5M5P080R00 ¹⁾	59	80	27	70	50	12	2	8	1	✓	1,01
5M6P100R00	79	100	32	85	55	12	2	7	0,5	✓	1,75
5M5P100R00 ¹⁾	79	100	32	85	55	12	2	9	0,5	✓	1,74
5M5P052R01 ¹⁾²⁾	31	52	22	40	50	12	2	5	3	✓	0,28
5M5P066R01 ¹⁾²⁾	45	66	27	48	50	12	2	6	2	✓	0,50
5M5P080R01 ¹⁾²⁾	59	80	27	70	50	12	2	8	1	✓	1,01
5M5P100R01 ¹⁾²⁾	79	100	32	85	55	12	2	9	0,5	✓	1,74
5M5P052R80 ¹⁾³⁾	31	52	22	40	50	8	1,6	5	3	✓	0,28
5M5P066R80 ¹⁾³⁾	45	66	27	48	50	8	1,6	6	2	✓	0,50
5M5P080R80 ¹⁾³⁾	59	80	27	70	50	8	1,6	8	1	✓	1,01
5M5P100R80 ¹⁾³⁾	79	100	32	85	55	8	1,6	9	0,5	✓	1,74

* fz-Werte / Programmierradien siehe Handbuch Schnittwerte für Fräs- und Bohrwerkzeuge

¹⁾enge Teilung; ²⁾bei Verwendung *MPR-WSP Geometrie eff. Durchmesser (D1); ³⁾bei Verwendung von *HR-WSP und im Einsatz in hochfesten Werkstoffen



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN4005	IN4030	IN4035	IN4036	IN6537
SDXS1305MPR-MM	0,50/1,80	positive Geometrie, konvex, gefast			●				●	●
SDXS1305MPR-MR	0,50/1,80	neutrale Geometrie, konvex, gefast		●	●	●			●	●
SDXS1305MPR-MR1	0,50/1,80	neutrale Geometrie, konvex, scharf			●				●	●
SDXS130515R-PH	0,50/1,80	positive Geometrie, gefast R1,5			●		●	●	●	●
SDXS130515N-HR	0,50/1,80	positive Titan-Geometrie, gefast R1,5							●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

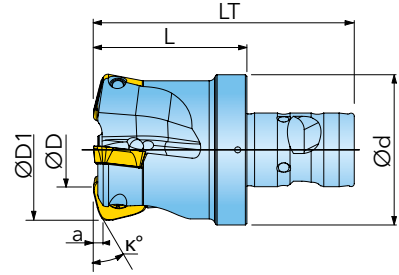
ZUBEHÖR	①	②
	SM40-100-R0 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



GOLDSPEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 15G1Q...Z

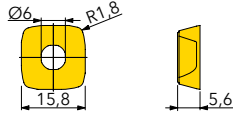
MODULARE INNOFIT AUFNAHME



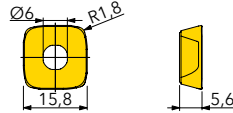
Artikel-Nr.	D	D1	d	LT	L	κ	a	Rp	MOD	Z			
15G1Q050050Z4R00	28,2	50	49	85	50	12	2,5	4,2	MOD 40	3	5.2	✓	0,55
15G1Q050050Z4R01	28,2	50	49	85	50	12	2,5	4,2	MOD 40	4	5.2	✓	0,54
15G1Q052050Z4R00	30,2	52	49	85	50	12	2,5	4,2	MOD 40	3	4.9	✓	0,59
15G1Q052050Z4R01	30,2	52	49	85	50	12	2,5	4,2	MOD 40	4	4.9	✓	0,57

Rp = Programmierradius

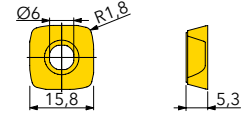
SDXS1605MPR-MM



SDXS1605MPR-MR



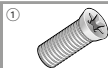
SDXS1605MPR-MR1



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität						
				IN2505	IN4036	IN6537	IN7035		
SDXS1605MPR-MM	0,70/2,00	positive Geometrie, konvex, gefast							
SDXS1605MPR-MR	0,70/2,00	neutrale Geometrie, konvex, gefast							
SDXS1605MPR-MR1	0,70/2,00	neutrale Geometrie, konvex, scharf							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

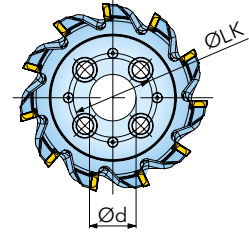
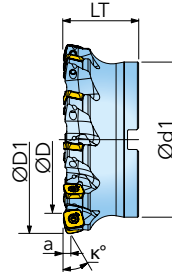


SMSO-130-R0 (6,0Nm) TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDFEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 5G_Q

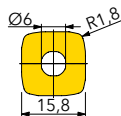
AUFNAHME NACH DIN 8030



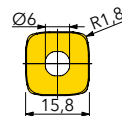
Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	κ	a	Rp	Z			
5G6Q063R00	41,2	63	22	55	50	-	12	2,5	4,2	4	3.4	✓	0,68
5G5Q063R00	41,2	63	22	55	50	-	12	2,5	4,2	5	3.4	✓	0,69
5G6Q066R00	44,2	66	27	50	50	-	12	2,5	4,2	5	3.1	✓	0,63
5G5Q066R00	44,2	66	27	50	50	-	12	2,5	4,2	6	3.1	✓	0,63
5G6Q080R00	58,2	80	27	70	50	-	12	2,5	4,2	6	2.3	✓	1,17
5G5Q080R00	58,2	80	27	70	50	-	12	2,5	4,2	7	2.3	✓	1,17
5G6Q085R00	63,2	85	27	70	50	-	12	2,5	4,2	7	2.1	✓	1,28
5G5Q085R00	63,2	85	27	70	50	-	12	2,5	4,2	8	2.1	✓	1,28
5G6Q100R00	78,2	100	32	85	55	-	12	2,5	4,2	8	1.65	✓	2,08
5G5Q100R00	78,2	100	32	85	55	-	12	2,5	4,2	9	1.65	✓	2,08
5G6Q125R00	103,2	125	40	100	63	-	12	2,5	4,2	10	1.2	✓	3,50
5G5Q125R00	103,2	125	40	100	63	-	12	2,5	4,2	11	1.2	✓	3,50
5G6Q160R00	138,2	160	40	130	63	66,7	12	2,5	4,2	11	0.7	✓	5,43
5G5Q160R00	138,2	160	40	130	63	66,7	12	2,5	4,2	12	0.7	✓	5,46

Rp = Programmierradius

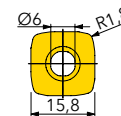
SDXS1605MPR-MM



SDXS1605MPR-MR



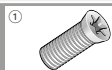
SDXS1605MPR-MR1



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material							
				IN2505	IN4036	IN6537	IN7035				
SDXS1605MPR-MM	0,70/2,00	positive Geometrie, konvex, gefast									
SDXS1605MPR-MR	0,70/2,00	neutrale Geometrie, konvex, gefast									
SDXS1605MPR-MR1	0,70/2,00	neutrale Geometrie, konvex, scharf									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



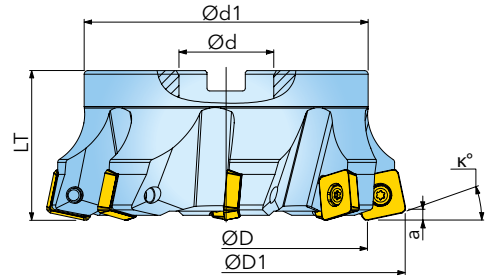
SM50-130-RO (6,0Nm)

TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDFEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 5G_M

AUFNAHME NACH DIN 8030

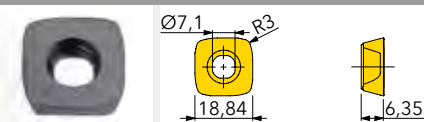


Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	κ	a	Z			
5G6M080R00	48,6	80	27	70	55	-	12	3	5	3,5	✓	1,01
5G5M080R00 ¹⁾	48,6	80	27	70	55	-	12	3	6	3,5	✓	1,02
5G6M100R00	68,6	100	32	85	55	-	12	3	6	2,5	✓	1,63
5G5M100R00 ¹⁾	68,6	100	32	85	55	-	12	3	8	2,5	✓	1,62
5G6M125R00	93,6	125	40	100	63	-	12	3	7	1,5	✓	2,84
5G5M125R00 ¹⁾	93,6	125	40	100	63	-	12	3	9	1,5	✓	2,87
5G6M160R00	128,6	160	40	130	63	66,7	12	3	8	1	✓	4,80
5G5M160R00 ¹⁾	128,6	160	40	130	63	66,7	12	3	10	1	✓	4,82
5G5M080R01 ¹⁾²⁾	48,6	80	27	70	55	-	12	3	6	3,5	✓	1,02
5G5M100R01 ¹⁾²⁾	68,6	100	32	85	55	-	12	3	8	2,5	✓	1,62
5G5M125R01 ¹⁾²⁾	93,6	125	40	100	63	-	12	3	9	1,5	✓	2,87
5G5M160R01 ¹⁾²⁾	128,6	160	40	130	63	66,7	12	3	10	1,0	✓	4,82

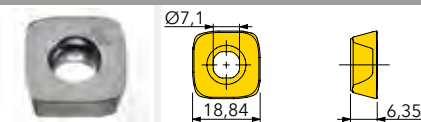
* fz-Werte / Programmerradien siehe Handbuch Schnittwerte für Fräs- und Bohrwerkzeuge

¹⁾enge Teilung; ²⁾bei Verwendung *MPR-WSP Geometrie eff. Durchmesser (D1)

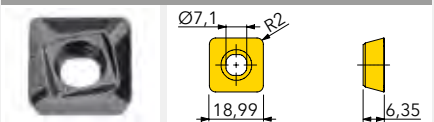
SDXS1906MPR-MR1



SDXS1906MPR-MR



SDMS190620R-PH



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Qualität				
				IN2505	IN4005	IN4030	IN4036	IN6537
SDXS1906MPR-MR1	0,50/3,00	neutrale Geometrie, konvex, scharf						
SDXS1906MPR-MR	0,50/3,00	neutrale Geometrie, konvex, gefast						
SDMS190620R-PH	0,50/3,00	positive Geometrie, gefast R2						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

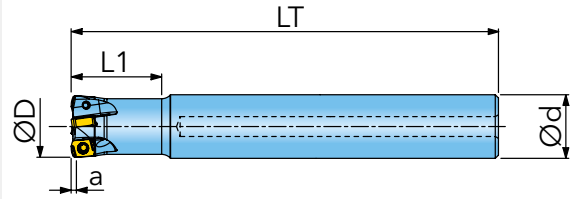


SM60-135-RO (8,0Nm) DS-T25S

① = Spanschraube ② = Schraubendreher

DIPOSF_{FEED} HOCHVORSCHUBFRÄSER 1TG1B...T

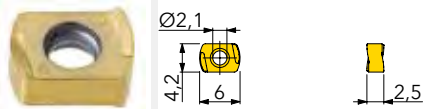
AUFNAHME NACH DIN 1835 A



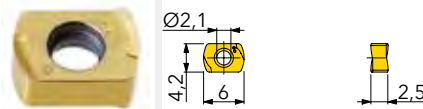
Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	Rp	Z			
1TG1B010020T1R00	10	10	100	20	0,5	0,9	2	0,6	✓	0,05
1TG1B012020T2R00	12	12	110	20	0,5	0,9	3	1,0	✓	0,08
1TG1B016025T3R00	16	16	150	25	0,5	0,9	4	1,0	✓	0,20
1TG1B020025T4R00	20	20	200	25	0,5	0,9	5	1,0	✓	0,44

Rp = Programmier-Radius

UNLU0402M0TR



UNLU0402M0TR-ML



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN6537					
UNLU0402M0TR	0,20/0,70	semi-positive Geometrie									
UNLU0402M0TR-ML	0,20/0,70	positive Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

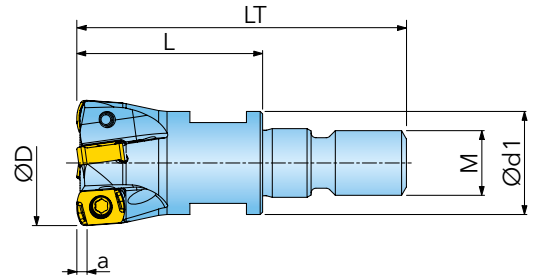


SM18-041-00 (0,5Nm) TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSF_{FEED} HOCHVORSCHUBFRÄSER 1TG1B...X

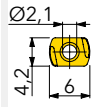
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



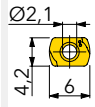
Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	Rp	M	Z			
1TG1B010017X4R00	10	9,7	31,5	17	0,5	0,9	M6	2	0,6	✓	0,01
1TG1B012017X4R00	12	11	31,5	17	0,5	0,9	M6	3	1,0	✓	0,01
1TG1B016023X5R00	16	13	40,8	23	0,5	0,9	M8	4	1,0	✓	0,03
1TG1B020023X6R00	20	18	42,8	23	0,5	0,9	M10	5	1,0	✓	0,05
1TG1B025027X7R00	25	21	49	27	0,5	0,9	M12	7	0,7	✓	0,09
1TG1B032027X8R00	32	29	51	27	0,5	0,9	M16	8	0,6	✓	0,15

Rp = Programmier-Radius

UNLU0402M0TR



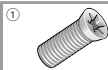
UNLU0402M0TR-ML



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität					
			IN2504	IN2505	IN6537			
UNLU0402M0TR	0,20/0,70	semi-positive Geometrie						
UNLU0402M0TR-ML	0,20/0,70	positive Geometrie						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



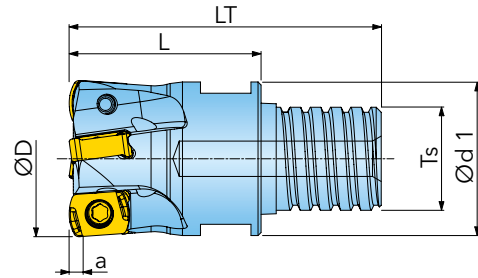
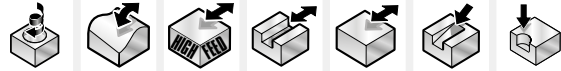
SM18-041-00 (0,5Nm)

TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSF^{FEED} HOCHVORSCHUBFRÄSER 1TG1B...

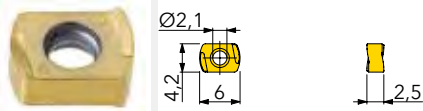
FÜR WECHSELKOPFSYSTEM



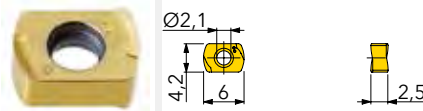
Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	Rp	Ts	Z			
1TG1B010016T6R00	10	9,7	22,65	16	0,5	0,9	T6	2	0,6	✓	0,01
1TG1B012017T8R00	12	11,5	25,0	17	0,5	0,9	T8	3	1,0	✓	0,01
1TG1B016019TRR00	16	15,2	30,8	19	0,5	0,9	T10	4	1,0	✓	0,03
1TG1B020022TSR00	20	18,3	35,8	22	0,5	0,9	T12	5	1,0	✓	0,05
1TG1B025032TUR00	25	23,9	49,6	32	0,5	0,9	T15	7	0,7	✓	0,10

Rp = Programmerradius

UNLU0402MOTR



UNLU0402MOTR-ML



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN6537				
UNLU0402MOTR	0,20/0,70	semi-positive Geometrie								
UNLU0402MOTR-ML	0,20/0,70	positive Geometrie								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



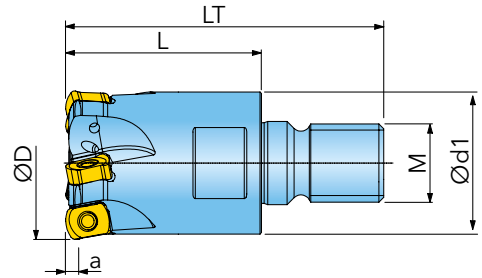
Sondergewinde

T6	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B	WS-0029 (10,0Nm)
T8	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B	WS-0030 (15,0Nm)
T10	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B	WS-0044 (28,0Nm)
T12	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B	WS-0059 (28,0Nm)
T15	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B	WS-0061 (28,0Nm)

① = Spanschraube ② = Torx-Bit ③ = Spanschlüssel

DIPOSF_{FEED} HOCHVORSCHUBFRÄSER 1TG1F...X

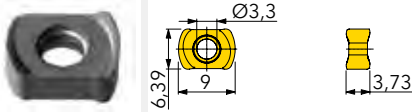
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



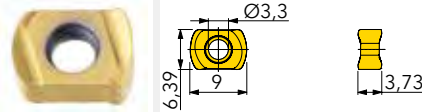
Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	Rp	M	Z			
1TG1F016025X5R00	16	13	42,8	25	1	1,6	M8	2	2	✓	0,03
1TG1F020030X6R00	20	18	49,8	30	1	1,9	M10	3	1,8	✓	0,05
1TG1F025035X7R00	25	21	57	35	1	1,9	M12	4	1,3	✓	0,09
1TG1F030043X8R00	30	29	67	43	1	1,9	M16	5	1	✓	0,21
1TG1F032040X8R00	32	29	64	40	1	1,9	M16	5	1	✓	0,21
1TG1F032040X8R01	32	29	64	40	1	1,9	M16	6	1	✓	0,21
1TG1F035043X8R00	35	29	67	43	1	1,9	M16	5	0,8	✓	0,24
1TG1F035043X8R01	35	29	67	43	1	1,9	M16	4	0,8	✓	0,24
1TG1F042043X8R00	42	29	67	43	1	1,9	M16	6	0,7	✓	0,28
1TG1F042043X8R01	42	29	67	43	1	1,9	M16	5	0,7	✓	0,28

Rp = Programmier-Radius

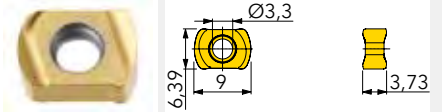
UNLU0603M0TR



UNLU0603M0TR-MM



UNLU0603M0TR-ML



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2036	IN2504	IN2505	IN6537				
UNLU0603M0TR	0,50/1,2	semi-positive Geometrie									
UNLU0603M0TR-MM	0,50/1,00	positive Geometrie									
UNLU0603M0TR-ML	0,50/1,00	Inconel- und Titangeometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

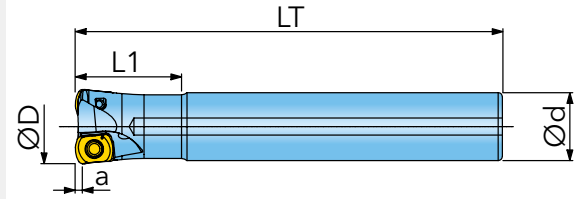


SM25-064-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSFEEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 1TG1F...T/U

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	a	Rp	Z			
1TG1F016030T3R00	16	16	100	30	1	1,6	2	2	✓	0,14
1TG1F020050T4R00	20	20	130	50	1	1,9	3	1,8	✓	0,26
1TG1F025060T5R00	25	25	140	60	1	1,9	4	1,3	✓	0,44
1TG1F030070U7R00	30	32	150	70	1	1,9	5	1	✓	0,76
1TG1F032070U7R01	32	32	150	70	1	1,9	6	1	✓	0,81
1TG1F032070U7R00	32	32	150	70	1	1,9	5	1	✓	0,81
1TG1F040090U7R00	40	32	150	40	1	1,9	6	0,8	✓	0,96

Rp = Programmier-Radius

UNLU0603MOTR			UNLU0603MOTR-MM			UNLU0603MOTR-ML		
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2036	IN2504	IN2505	IN6537	
UNLU0603MOTR	0,50/1,20	semi-positive Geometrie						
UNLU0603MOTR-MM	0,50/1,00	positive Geometrie						
UNLU0603MOTR-ML	0,50/1,00	Inconel- und Titangeometrie						

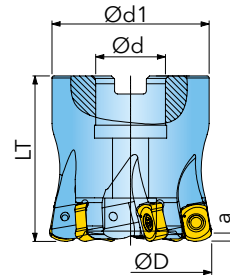
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSF_{FEED} HOCHVORSCHUBFRÄSER TG1F

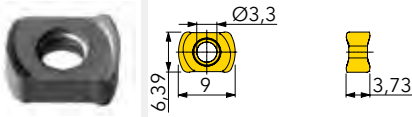
AUFNAHME NACH DIN 8030



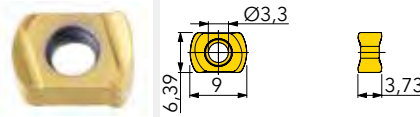
Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Rp	Z			
TG1F032R00	32	16	30	40	1	1,9	5	1	✓	0,12
TG1F032R01	32	16	30	40	1	1,9	6	1	✓	0,11
TG1F040R00	40	22	38	40	1	1,9	6	0,8	✓	0,19
TG1F042R00	42	22	38	40	1	1,9	6	0,7	✓	0,25
TG1F042R10	42	16	38	40	1	1,9	6	0,7	✓	0,28
TG1F050R00	50	22	45	50	1	1,9	7	0,6	✓	0,39
TG1F052R00	52	22	40	50	1	1,9	7	0,6	✓	0,37
TG1F063R00	63	22	48	50	1	1,9	8	0,5	✓	0,67
TG1F066R00	66	27	58	50	1	1,9	8	0,5	✓	0,69
TG1F080R00	80	27	60	50	1	1,9	9	0,4	✓	1,35
TG1F085R00	85	27	70	50	1	1,9	9	0,4	✓	1,40

Rp = Programmier-Radius

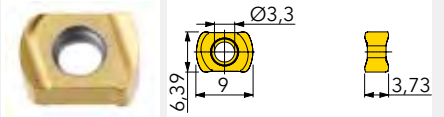
UNLU0603MOTR



UNLU0603MOTR-MM



UNLU0603MOTR-ML



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2036	IN2504	IN2505	IN6537				
UNLU0603MOTR	0,50/1,20	semi-positive Geometrie									
UNLU0603MOTR-MM	0,50/1,00	positive Geometrie									
UNLU0603MOTR-ML	0,50/1,00	Inconel- und Titangeometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

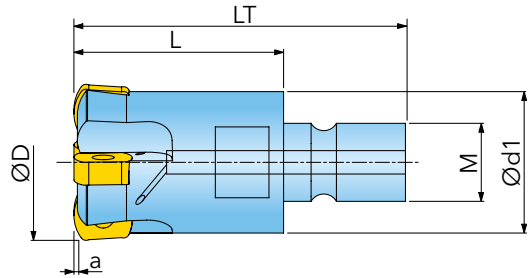
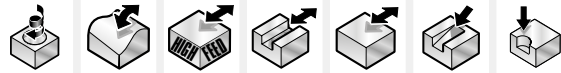


SM25-064-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSFEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 1TG1G...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	Rp	M	Z			
1TG1G025035X7R00	25	21,0	57	35	1,5	2,5	M12	2	3	✓	0,22
1TG1G025035X7R01	25	21,0	57	35	1,5	2,5	M12	3	3	✓	0,10
1TG1G032043X8R00	32	29,0	67	43	1,5	2,5	M16	3	2	✓	0,22
1TG1G032043X8R01	32	29,0	67	43	1,5	2,5	M16	4	2	✓	0,22
1TG1G035043X8R01	35	29,0	67	43	1,5	2,5	M16	3	1,5	✓	0,23
1TG1G035043X8R00	35	29,0	67	43	1,5	2,5	M16	4	1,5	✓	0,24
1TG1G040043X8R01	40	29,0	67	43	1,5	2,5	M16	4	1,3	✓	0,27
1TG1G040043X8R00	40	29,0	67	43	1,5	2,5	M16	5	1,3	✓	0,28
1TG1G042043X8R00	42	29,0	67	43	1,5	2,5	M16	5	1,1	✓	0,30

Rp = Programmierradius

UNLU0904MOTR			UNLU0904MOTR-MM			UNLU0904MOTR-ML			Qualität			
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	IN2036	IN2504	IN2505	IN6537						
UNLU0904MOTR	0,40/1,50	semi-positive Geometrie										
UNLU0904MOTR-MM	0,40/1,50	positive Geometrie										
UNLU0904MOTR-ML	0,40/1,50	Inconel- und Titangeometrie										

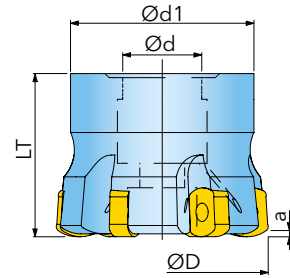
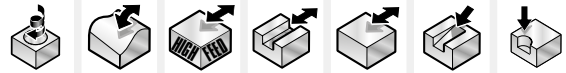
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM35-088-10 (3,0Nm)	TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSF_{FEED} HOCHVORSCHUBFRÄSER TG_G

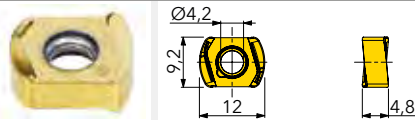
AUFNAHME NACH DIN 8030



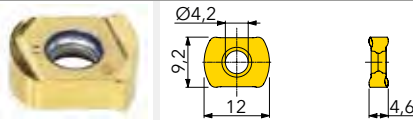
Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Rp	Z			
TG2G050R00	50	22,0	45,0	50	1,5	2,5	6	1	✓	0,41
TG1G050R00	50	22,0	45,0	50	1,5	2,5	7	1	✓	0,42
TG2G052R00	52	22,0	45,0	40	1,5	2,5	6	1	✓	0,35
TG1G052R00	52	22,0	45,0	40	1,5	2,5	7	1	✓	0,36
TG2G063R00	63	22,0	47,0	50	1,5	2,5	6	0,8	✓	0,63
TG1G063R00	63	22,0	47,0	50	1,5	2,5	8	0,8	✓	0,62
TG2G066R00	66	27,0	58,0	50	1,5	2,5	5	0,8	✓	1,60
TG1G066R00	66	27,0	58,0	50	1,5	2,5	8	0,8	✓	0,78
TG2G080R00	80	27,0	70,0	50	1,5	2,5	8	0,8	✓	1,18
TG1G080R00	80	27,0	70,0	50	1,5	2,5	10	0,8	✓	1,20

Rp = Programmerradius

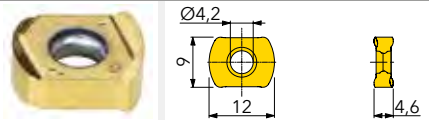
UNLU0904MOTR



UNLU0904MOTR-MM



UNLU0904MOTR-ML



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität								
				IN2036	IN2504	IN2505	IN6537				
UNLU0904MOTR	0,40/1,50	semi-positive Geometrie									
UNLU0904MOTR-MM	0,40/1,50	positive Geometrie									
UNLU0904MOTR-ML	0,40/1,50	Inconel- und Titangeometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

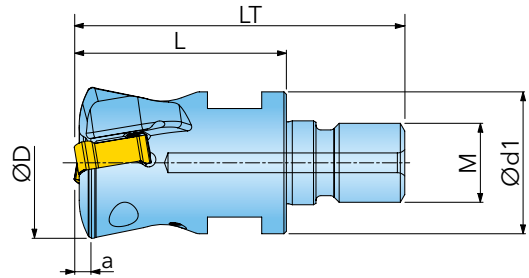


SM35-088-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSF_{FEED} HOCHVORSCHUBFRÄSER 1TG1J...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	a	Rp	M	Z			
1TG1J030043X8R00	30	29	67	43	2	3,0	M16	2	0,5	✓	0,18
1TG1J032043X8R00	32	29	67	43	2	3,0	M16	2	0,5	✓	0,19
1TG1J035043X8R00	35	29	67	43	2	3,0	M16	3	0,5	✓	0,19
1TG1J040043X8R00	40	29	67	43	2	3,0	M16	3	0,5	✓	0,21
1TG1J042043X8R00	42	29	67	43	2	3,0	M16	3	0,5	✓	0,22

Rp = Programmier-Radius

UNLU1105MOTR			UNLU1105MOTR-ML									
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN6537						
UNLU1105MOTR	0,50/2,00	semi-positive Geometrie										
UNLU1105MOTR-ML	0,50/2,00	positive Geometrie										

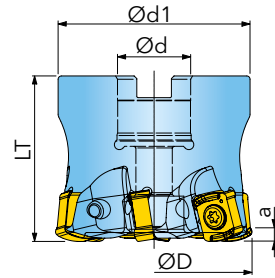
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	① TS 50A1211/HG (6Nm)	② TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSFEEED HOCHVORSCHUBFRÄSER TG_J

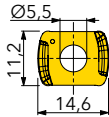
AUFNAHME NACH DIN 8030



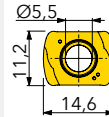
Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Rp	Z			
TG2J050R00	50	22	45	40	2	3,0	4	0,50	✓	0,30
TG1J050R00	50	22	45	40	2	3,0	5	0,50	✓	0,30
TG1J052R00	52	22	45	40	2	3,0	5	0,45	✓	0,30
TG2J063R00	63	22	58	50	2	3,0	5	0,45	✓	0,70
TG1J063R00	63	22	58	50	2	3,0	6	0,45	✓	0,70
TG1J066R00	66	22	58	50	2	3,0	6	0,40	✓	0,80
TG1J066R01	66	27	58	50	2	3,0	6	0,40	✓	0,75
TG2J080R00	80	27	70	60	2	3,0	6	0,35	✓	1,40
TG1J080R00	80	27	70	60	2	3,0	7	0,35	✓	1,40
TG2J100R00	100	32	85	60	2	3,0	6	0,30	✓	2,20
TG1J100R00	100	32	85	60	2	3,0	7	0,30	✓	2,20

Rp = Programmier-Radius

UNLU1105M0TR



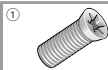
UNLU1105M0TR-ML



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN6537					
UNLU1105M0TR	0,50/2,00	semi-positive Geometrie									
UNLU1105M0TR-ML	0,50/2,00	positive Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



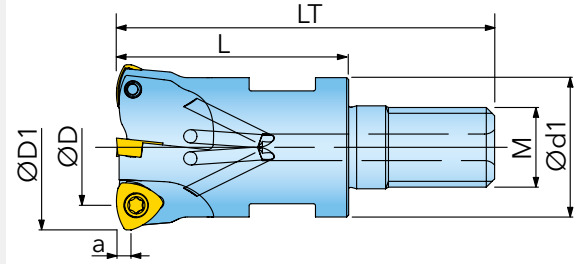
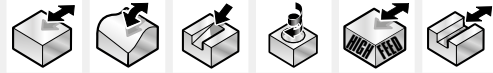
TS 50A1211/HG (6Nm)

TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

POWERFEED^{MINI} HOCHVORSCHUBFRÄSER 15G4D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	a	Rp	M	Z			
15G4D016025X5R00	7,4	16	13	42,8	25	0,8	2	M8	2	14,4	✓	0,02
15G4D020030X6R00	11,4	20	18	49,8	30	0,8	2	M10	3	5,9	✓	0,05
15G4D025035X7R02	16,4	25	21	57	35	0,8	2	M12	2	5,3	✓	0,10
15G4D025035X7R01	16,4	25	21	57	35	0,8	2	M12	3	5,3	✓	0,09
15G4D025035X7R00	16,4	25	21	57	35	0,8	2	M12	4	5,3	✓	0,09
15G4D030043X8R00	21,4	30	29	67	43	0,8	2	M16	5	3,5	✓	0,20
15G4D032043X8R00	23,4	32	29	67	43	0,8	2	M16	5	3,1	✓	0,22
15G4D035043X8R00	26,4	35	29	67	43	0,8	2	M16	6	2,2	✓	0,23
15G4D040043X8R00	31,4	40	29	67	43	0,8	2	M16	6	2,1	✓	0,27
15G4D042043X8R00	33,4	42	29	67	43	0,8	2	M16	7	1,6	✓	0,28

Rp = Programmier-Radius

WCNT060205FR-FL			WCNW060205TR									
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN4036	IN6537					
WCNT060205FR-FL	0,40/1,00	positive Geometrie										
WCNW060205TR	0,50/1,10	neutrale Geometrie										

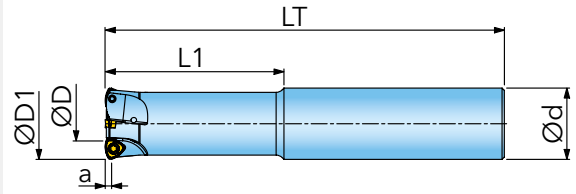
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM25-054-00 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spanschraube ② = Torx-Bit

POWERFEED^{MINI} HOCHVORSCHUBFRÄSER 15G4D...T/U

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	D1	d	LT	L1	a	Rp	Z			
15G4D016030T3R00	7,4	16	16	100	30	0,8	2	2	14,4	✓	0,12
15G4D020050T4R00	11,4	20	20	130	50	0,8	2	3	5,9	✓	0,26
15G4D025060T5R00	16,4	25	25	140	60	0,8	2	4	5,3	✓	0,43
15G4D030070U7R00	21,4	30	32	150	70	0,8	2	5	3,5	✓	0,78
15G4D032070U7R00	23,4	32	32	150	70	0,8	2	5	3,1	✓	0,80

Rp = Programmier-Radius

WCNT060205FR-FL			WCNW060205TR								
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN4036	IN6537				
WCNT060205FR-FL	0,40/1,00	positive Geometrie									
WCNW060205TR	0,50/1,10	neutrale Geometrie									

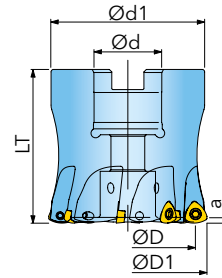
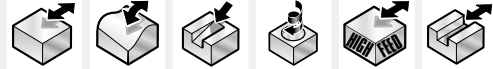
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM25-054-00 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

POWERFEED^{MINI} HOCHVORSCHUBFRÄSER 5G5D

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	a	Rp	Z			
5G5D032R00	23,4	32	16	30	40	0,8	2	5	3,1	✓	0,15
5G5D035R00	26,4	35	16	30	40	0,8	2	6	2,2	✓	0,17
5G5D040R00	31,4	40	22	38	40	0,8	2	6	2,1	✓	0,23
5G5D042R00	33,4	42	22	38	40	0,8	2	7	1,6	✓	0,24
5G5D050R00	41,4	50	22	45	50	0,8	2	8	1,3	✓	0,52
5G5D052R00	43,4	52	22	40	50	0,8	2	8	1,2	✓	0,56
5G5D066R00	57,4	66	27	58	50	0,8	2	10	1,0	✓	0,78

Rp = Programmier-Radius

WCNT060205FR-FL			WCNW060205TR									
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN4036	IN6537					
WCNT060205FR-FL	0,40/1,00	positive Geometrie										
WCNW060205TR	0,50/1,10	neutrale Geometrie										

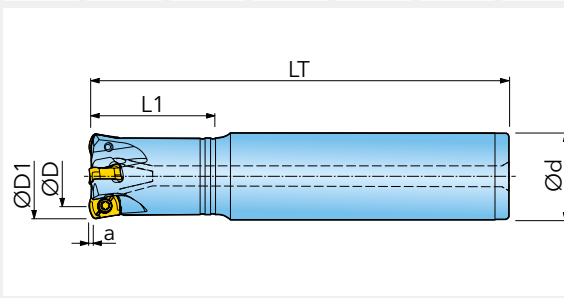
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM25-054-00 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIFFEED^{WIN-V} HOCHVORSCHUBFRÄSER 1TG1V..T/U

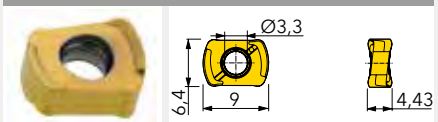
AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	D1	d	LT	L1	a	Rp	Z			
1TG1V016030T3R00	9,1	16	16	100	30	1	1,5	2	5,1	✓	0,14
1TG1V020050T4R00	12	20	20	130	50	1	2,0	3	2,5	✓	0,26
1TG1V025060T5R00	17	25	25	140	60	1	2,0	4	2,5	✓	0,44
1TG1V032070U7R00	24	32	32	150	70	1	2,0	5	1,4	✓	0,81
1TG1V040040U7R00	32	40	32	150	40	1	2,0	6	1,2	✓	0,96

Rp = Programmier-Radius

UNLV0603M0TR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537			
UNLV0603M0TR	0,30/2,50	semi-positive Geometrie								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

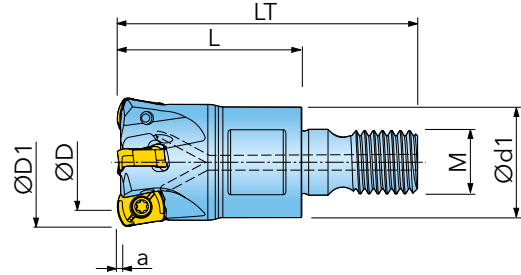


SM25-064-01 (1,1Nm) TXPLUS08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIFFEED^{WIN-V} HOCHVORSCHUBFRÄSER 1TG1V...X

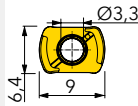
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	a	Rp	M	Z			
1TG1V016025X5R00	9,1	16	13	42,5	25	1	1,5	M8	2	5,1	✓	0,09
1TG1V020030X6R00	12	20	18	50	30	1	2,0	M10	3	2,5	✓	0,12
1TG1V025035X7R00	17	25	21	57	35	1	2,0	M12	4	2,5	✓	0,16
1TG1V032040X8R00	24	32	29	65	40	1	2,0	M16	5	1,4	✓	0,27
1TG1V035043X8R00	27	35	29	68	43	1	2,0	M16	5	1,3	✓	0,30
1TG1V040043X8R00	32	40	29	68	43	1	2,0	M16	6	1,2	✓	0,33

Rp = Programmier-Radius

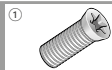
UNLV0603M0TR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537				
UNLV0603M0TR	0,30/2,50	semi-positive Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

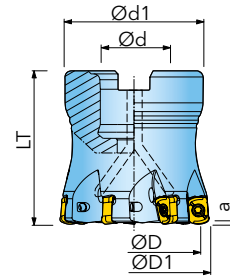


SM25-064-01 (1,1Nm) TXPLUS08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIFFEED^{WIN-V} HOCHVORSCHUBFRÄSER TG1V

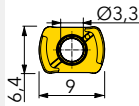
AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	a	Rp	Z			
TG1V032R00	24	32	16	30	40	1	2,0	5	1,4	✓	0,12
TG1V040R00	32	40	16	38	40	1	2,0	6	1,2	✓	0,19
TG1V050R00	42	50	22	45	50	1	2,0	6	1,1	✓	0,39
TG1V050R01	42	50	22	45	50	1	2,0	7	1,1	✓	0,39
TG1V052R00	44	52	22	45	40	1	2,0	7	0,7	✓	0,37
TG1V063R00	55	63	22	48	50	1	2,0	8	0,6	✓	0,67

Rp = Programmier-Radius

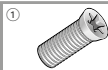
UNLV0603M0TR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537				
UNLV0603M0TR	0,30/2,50	semi-positive Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

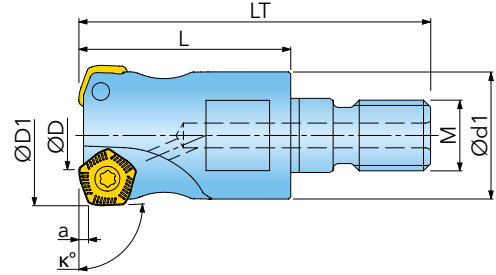


SM25-064-01 (1,1Nm) TXPLUS08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HFD MINI HOCHVORSCHUBFRÄSER 1DP1E

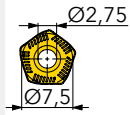
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z			
1DP1E020030X6R00	10,6	20	18	49,8	30	92	1	M10	2	9,6	✓	0,05
1DP1E025035X7R00	15,4	25	21	57	35	92	1	M12	3	5,2	✓	0,09
1DP1E032043X8R00	22,4	32	29	67	43	92	1	M16	5	3,4	✓	0,20
1DP1E035043X8R00	25,4	35	29	67	43	92	1	M16	5	3,0	✓	0,21
1DP1E040043X8R00	30,4	40	29	67	43	92	1	M16	5	2,5	✓	0,22
1DP1E042043X8R00	32,4	42	29	67	43	92	1	M16	5	2,3	✓	0,24

D entspricht dem größten planen Durchmesser, Programmier-Radius R2,5

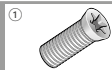
PEMT0502ZCTR-HR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN2530					
PEMT0502ZCTR-HR	0,40/1,50	positive Geometrie									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

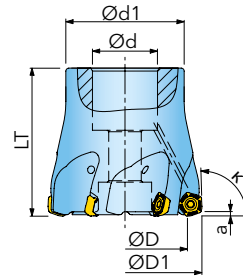


SM25-064-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HFD MINI HOCHVORSCHUBFRÄSER DP5E

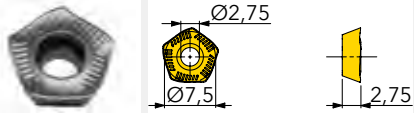
AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Z			
DP5E040R00	30,4	40	16	30	40	92	1	5	2,5	✓	0,16
DP5E050R00	40,4	50	22	40	50	92	1	6	1,8	✓	0,37
DP5E052R00	42,4	52	22	40	50	92	1	6	1,7	✓	0,38
DP5E063R00	53,4	63	27	48	50	92	1	7	1,4	✓	0,58
DP5E066R00	56,4	66	27	48	50	92	1	7	1,4	✓	0,61

D entspricht dem größten planen Durchmesser, Programmier-Radius R2,5

PEMT050ZCTR-HR



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN2530				
PEMT050ZCTR-HR	0,40/1,50	positive Geometrie								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

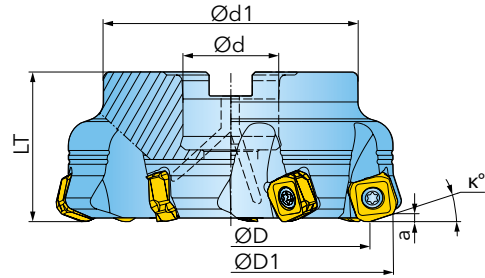


SM25-064-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

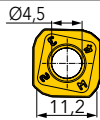
DIPOSQUAD[®] HOCHVORSCHUBFRÄSER DG6G

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Z	IK	kg
DG6G050R00	50	63,5	22	45	40	20	1,8	4	✓	0,50
DG6G063R00	63	76,5	22	47	50	20	1,8	5	✓	0,90
DG6G080R00	80	93,5	27	70	50	20	1,8	6	✓	1,50
DG6G100R00	100	113,5	32	85	50	20	1,8	8	✓	2,20

SQGU1105ANR-M

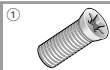


Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2510	IN6537					
SQGU1105ANR-M ¹⁾	0,20/1,50	positive Geometrie		●	●	●					

¹⁾* Schnittwerte abhängig vom Fräsertyp!

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

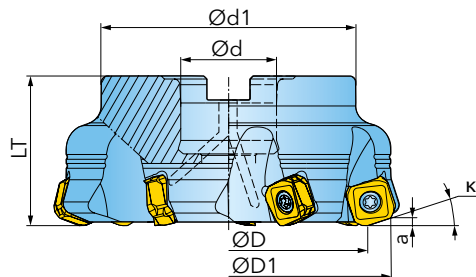


SM40-115-00 (4,5Nm) TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

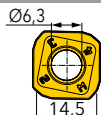
DIPOSQUAD[®] HOCHVORSCHUBFRÄSER DG6K

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Z		
DG6K063R00	63	80,6	22	47	50	20	2,5	5	✓	1,0
DG6K080R00	80	97,6	27	70	50	20	2,5	6	✓	1,7
DG6K100R00	100	117,5	32	85	50	20	2,5	7	✓	2,5
DG6K125R00	125	142,5	40	85	63	20	2,5	8	✓	4,3

SQGU1406ANR-M

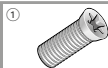


Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2510	IN6537				
SQGU1406ANR-M ¹⁾	0,25/2,30	positive Geometrie								

¹⁾* Schnittwerte abhängig vom Fräsertyp!

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

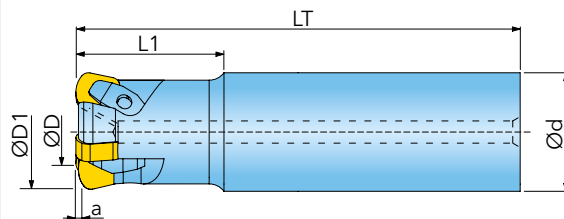
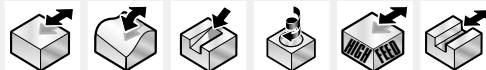


TS 50C130I/HG (6,0Nm) TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

CERASPEED HOCHVORSCHUBFRÄSER 1ZG3F...T/U

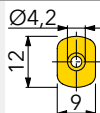
AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	D1	d	LT	L1	a	Rp	Z			
1ZG3F025040T4R00	14,8	25	25	100	40	1,5	3,4	3	1	✓	0,32
1ZG3F032040U7R00	21,5	32	32	120	40	1,5	3,4	3	0,6	✓	0,63
1ZG3F040040U7R00	29,4	40	32	120	40	1,5	3,4	4	0,5	✓	0,69

Rp = Programmerradius

LNXF0905R01



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN76N							
LNXF0905R01	0,10/0,30	neutrale Geometrie SiN									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



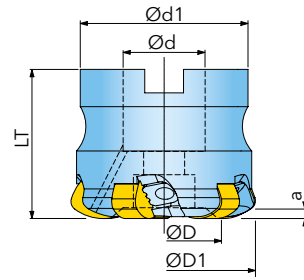
CCL-3S ASSY

LW 2

① = Pratten-Set ② = Schlüssel

CERASPEED HOCHVORSCHUBFRÄSER DG1H

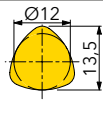
AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	a	Rp	Z			
DG1H050R00	32,8	50	22	45	40	2,5	4,5	5	0,5	✓	0,30
DG1H063R00	45,7	63	22	47	40	2,5	4,5	7	0,4	✓	0,40
DG1H080R00	62,6	80	27	70	50	2,5	4,5	8	0,3	✓	1,20

Rp = Programmierradius

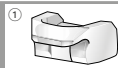
TNXN1207N0104



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN76N						
TNXN1207N0104	0,15/0,40	neutrale Geometrie SiN								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

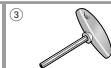
ZUBEHÖR



WFZ 6-C



WS 6



T-W 3

① = Klemmkeil ② = Klemmschraube ③ = Schraubendreher

